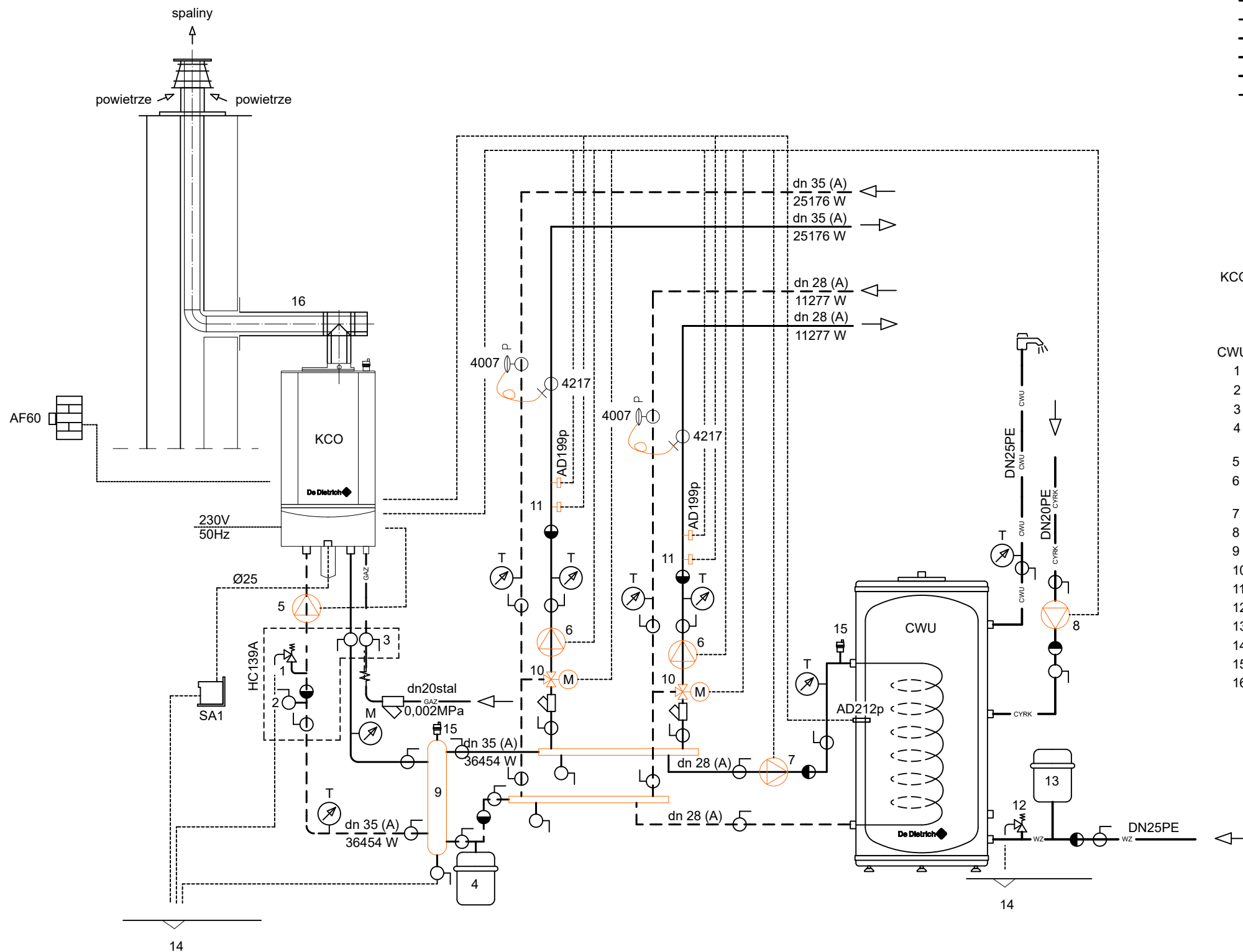




LEGENDA:

- Proj. rurociąg instalacji c.o. zasilający
- Proj. rurociąg instalacji c.o. powrotny
- WZ - Proj. rurociąg instalacji wody zimnej
- CWU - Proj. rurociąg instalacji wody ciepłej
- CYRK - Proj. rurociąg instalacji cyrkulacji c.w.u.
- gaz - Proj. rurociąg instalacji gazowej G20 Pmin.-maks. 17 - 25mbar

- Zawór odcinający typ 2100 prod. HERZ
- Zawór zwrotny
- Filtr siatkowy
- Przewód elastyczny do gazu
- T - Termometr
- M - Manometr

KCO - Naścienny gazowy kocioł kondensacyjny
typ Evodens AMC PRO EVO 55 prod. De Dietrich lub równoważny
z konsolą sterowniczą Diematic Evolution
Zakres mocy znamionowej: $Q=[80/60^{\circ}\text{C}]=12,0 - 55,3\text{kW}$
max temperatura robocza: $t=110^{\circ}\text{C}$, max. ciśnienie robocze $p=4\text{bar}$

- CWU - Istniejący podgrzewacz c.w.u. o poj. 200l typ SW-200 prod. Kospel
- Zawór bezpieczeństwa 3bar (wyp. zestawu podłączenia hydraulicznego)
 - Zawór spustowy (wyp. zestawu podłączenia hydraulicznego)
 - Zawór odcinający gazowy (wyp. zestawu podłączenia hydraulicznego)
 - Naczynie wzbiorcze przeponowe c.o. typ NG35 prod. REFLEX (wymagana pojemność naczynia wzbiorczego $18,24\text{ dm}^3$)
 - Pompa obiegowa kotła c.o. typ UPM 25/70 prod. De Dietrich
 - Pompa obiegowa instalacji c.o. typ Alpha2 25-60 180 prod. GRUNDFOS (wymagane parametry pompy: $H=3,77\text{m}$, $V=1,33\text{m}^3/\text{h}$)
 - Pompa ładująca podgrzewacza c.w.u. typ UPS 25-60 prod. GRUNDFOS
 - Istniejąca pompa cyrkulacyjna c.w.u.
 - Sprzęgło hydrauliczne 80/60 - $1\frac{1}{4}\text{w}$ izolacji prod. De Dietrich
 - Zawór 3-drogowy mieszający typ DR20 GMLA z siłownikiem VMM20, 230V, 3pkt
 - Termostat zabezpieczający
 - Istniejący zawór bezpieczeństwa
 - Istniejące naczynie wzbiorcze przeponowe c.w.u.
 - Wpust kanalizacyjny
 - Odpowietrznik automatyczny
 - System odprowadzenia spalin $\varnothing 100/\varnothing 150\text{ Lmax}=8\text{m}$
Podłączenie doprowadzenia powietrza/ odprowadzenia spalin
przewodem koncentrycznym w kotłowni i pojedynczym w kominie
(powietrze do spalania jako ciąg zwrotny w kominie) - konfiguracja C93x

- HC139A - Zestaw podłączenia hydraulicznego z zaworem bezpieczeństwa
z zaworem gazowym (wyp. dodatkowe kotła)
- AD212p - Czujnik c.w.u.
- AD199p - Czujnik temperatury zasilania za zaworem mieszającym
- AF60 - Czujnik temperatury zewnętrznej - pakiet FM46
- SA1 - Neutralizator kondensatu grawitacyjny typ - pakiet SA1
- 4217 - Zawór regulacyjny - wg rys. nr CO3
- 4007 - Regulator różnicy ciśnienia - wg rys. nr CO3

Jednostka projektowania		PRACOWNIA PRO ECO PROJEKTOWA	
PROECO Pracownia projektowa ul. Poniatowskiego 70/8 37-450 Stalowa Wola			
		tel. 505-317-790 http:// www.proeco.info.pl e-mail: pracownia@proeco.info.pl	
Obiekt	Przebudowa i remont Domu Ludowego w Pilchowie - instalacje sanitarne.		
Adres	Działka nr ew. 443/2; obręb ew. 181806_2.0007 Pilchów jednostka ew. 181806_2 Żaleszany		
Nazwa rysunku		Skala	Numer
Schemat technologiczny kotłowni		-	CO4
Projektant:	Specjalność	Data	Podpis
mgr inż. Jerzy Hołody PDK/0064/POOS/06	sieci, instalacje i urządzenia cieplne, wentylacyjne, gazowe, wodociągowe i kanalizacyjne	04.2025	
Sprawdzający:	Specjalność	Data	Podpis
mgr inż. Mariola Mucha 114/Tbg/98	sieci, instalacje i urządzenia cieplne, wentylacyjne, gazowe, wodociągowe i kanalizacyjne	04.2025	